

## Dynamisation de la biomasse par temps froids

Objectifs	Type d'industrie	Système d'épuration	Formule
Fiabiliser le rejet Réduire l'énergie	Abattoir	STEP biologique	ADIBIO FRIMA

### Objectif du traitement

En hiver la température du bassin biologique de cette station passe fréquemment sous la barre des 10°C. Il devient alors difficile de maintenir la qualité du rejet sur les paramètres suivants : DCO soluble, particulaire, MES et surtout sur l'azote.

### Traitement mis en place

**ADIBIO FRIMA** : activateur biologique composé de bactéries psychrophiles –bactéries aimant le froid- et d'enzymes sélectionnées pour la dégradation des matières organiques notamment les composés soufrés, les huiles et les graisses. Les microorganismes de l'ADIBIO FRIMA conserve une activité métabolique optimale jusqu'à une température de 6°C dans le bassin biologique.

Dosage : 0,5 g/kg DCO

### Résultats

	2011	2012	
Période comparée	01/12 au 13/04	01/12 au 13/04	
DCO entrée step	832 t	905 t	
<b>DCO moyenne sortie (obj : 125 mg/l)</b>	<b>105 mg/l</b>	<b>72 mg/l</b>	<b>-30%</b>
<b>MES moyenne en sortie (obj : 35 mg/l)</b>	<b>38 mg/l</b>	<b>28 mg/l</b>	<b>-26%</b>
<b>conso spécifique d'énergie pour l'aération</b>	<b>1,03 kW/kg DCO</b>	<b>0,7 kW/kg DCO</b>	<b>-30%</b>
<b>prod spécifique de boues</b>	<b>0,32 TMS/t DCO</b>	<b>0,27 TMS/t DCO</b>	<b>-15%</b>

ETAT INITIAL

AVRIL 2012



	Taux de conformité hiver 2011	Taux de conformité hiver 2012
DCO	<b>75%</b>	<b>96%</b>
MES	<b>44%</b>	<b>81%</b>